

# 品質管理研究室(仁科・石井研究室)

品質情報解析技術を武器に時代を切り開く!!

## 感性品質

### 感性品質の構造解析

品質の要素に“感性品質”があります。感性とは刺激を印象に変換する能力であり、感性品質とは感性によって評価される特性を意味します。人の感性によって感性品質がどのように評価されているのか、その構造を探り、製品開発への指針を与えることが研究の目的です。



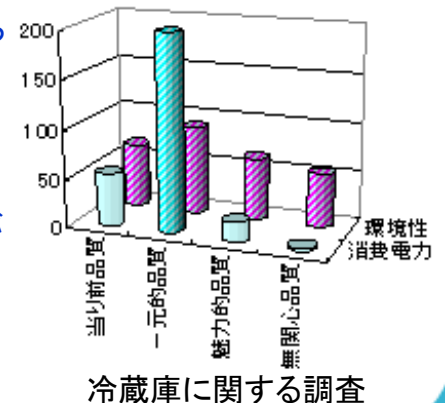
ステアリングホイールの触り心地評価

## 企画品質

### 企画品質に対する市場動向

商品企画、製品企画はものづくりの第一歩です。企画品質は作り手が商品を通じてお客様に提供する約束です。しかし、その約束はお客様の主観によって評価され、その評価はばらつきます。

そのばらつきから規則性を見出し、製品企画に対して指針となるものを提供することが研究目的です。

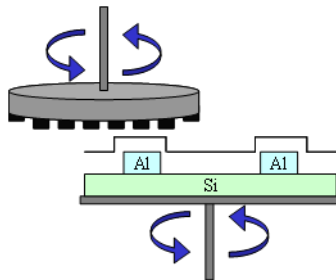


## QC Lab

### 半導体製造工程における統計的工程管理

半導体メーカーと共同で研究を進めています。製造工程から得られたデータを解析しながら各工程の特徴を洞察し、個々の工程に適した統計的工程管理手法の開発や、その活用を考案することで効果的な管理の実現を目指しています。

学術的にはもちろん実務的にも役立つ研究成果を追求しています。

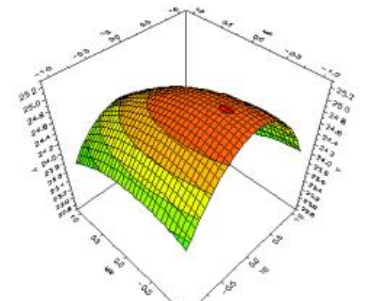


CMP工程の概念

### コンピュータ実験における実験計画法の活用

コンピュータシミュレーションによる実験での大きな問題の1つに、実験結果の下流再現性があります。シミュレーション実験といえども計算コストは無視できません。

効率的な方法によってシミュレーション結果の下流再現性を確保するために、どのようなモデル構築を行うべきか。また、そのために実験計画をどのように設計するかを考えます。



応答曲面

## 製造品質

## 設計品質

詳しい研究内容は、<http://daq.sme.nitech.ac.jp/> にて公開中

※携帯電話でも閲覧可

QRコード

